

**ขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)**  
**เครื่องวิเคราะห์หาค่า แอมโมเนีย ไซยาไนต์ ฟีนอล ในน้ำแบบอัตโนมัติ**  
**ตำบลคุ้มกระถิ่น อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี จำนวน 1 ชุด**

**1. ความเป็นมา**

ด้วยศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคตะวันตก ตำบลคุ้มกระถิ่น อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี มีความจำเป็นในการจัดหาเครื่องวิเคราะห์หาค่า แอมโมเนีย ไซยาไนต์ ฟีนอล ในน้ำ แบบอัตโนมัติ พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้ในงานทดสอบ เนื่องจากในพื้นที่รับผิดชอบของศูนย์ฯ มีน้ำทิ้งจากโรงงานหลายประเภท ซึ่งมีการปนเปื้อนสารแอมโมเนีย ไซยาไนต์ ฟีนอล ก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อมและแหล่งรองรับน้ำทิ้ง อีกทั้งยังมีการร้องเรียนปัญหาน้ำเสียจากโรงงานอยู่เป็นระยะ ถ้ามีเครื่องมือวิเคราะห์จะทำให้ศูนย์ฯ มีความสามารถในการทดสอบได้ครอบคลุมหลายรายการเพิ่มมากขึ้น และสามารถนำไปวิเคราะห์ข้อมูลปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นได้อย่างถูกต้อง และรวดเร็ว จัดการปัญหาการร้องเรียนโรงงานด้านผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ดียิ่งขึ้น

**2. วัตถุประสงค์**

เพื่อใช้วิเคราะห์ทดสอบหาปริมาณ แอมโมเนีย ไซยาไนต์ ฟีนอล ในน้ำ

**3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

- 3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
- 3.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 3.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่มีผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศสอบราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด
- 3.5 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ



- 3.7 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- 3.8 คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

4. รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

5. ระยะเวลาดำเนินการ

120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียว ภายใน 120 วัน

7. วงเงินในการจัดหา

เงินงบประมาณโครงการ 4,815,000 บาท (สี่ล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

8. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาต่ำสุดและจะพิจารณาจากราคารวม

9. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สถานที่ติดต่อ กลุ่มพัสดุ กองคลัง กรมโรงงานอุตสาหกรรม ชั้น 1 (ห้อง 101/1) เลขที่ 75/6 ถนนพระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ 0-2202-3979-80

โทรสาร 0-2354-3410

E-mail : tum\_ruksa@hotmail.com



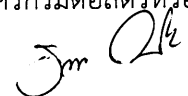
รายละเอียดเครื่องวิเคราะห์หาค่า แอมโมเนีย ไซยาไนต์ ฟีนอล ในน้ำแบบอัตโนมัติ  
ตำบลคู่งกระถิ่น อำเภอเมืองราชบุรี จังหวัดราชบุรี จำนวน 1 ชุด

1. คุณลักษณะทั่วไป

เครื่องมือวิเคราะห์แบบฉีดไหลต่อเนื่อง หรือ Flow Injection Analysis (FIA) สามารถวิเคราะห์หาค่า แอมโมเนีย, ไซยาไนต์, ฟีนอล ในน้ำได้อย่างรวดเร็ว โดยระบบอัตโนมัติ มีคุณลักษณะดังนี้

2. คุณลักษณะเฉพาะ

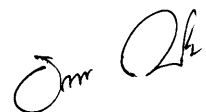
- 2.1 ส่วนกลั่นสารตัวอย่างในการวิเคราะห์ตัวอย่างไฮยาไนต์ และฟีนอล (Distillation unit)
  - 2.1.1 มีช่องสำหรับให้ความร้อนสารตัวอย่างอย่างน้อย 20 ตัวอย่าง
  - 2.1.2 มีชุดควบคุมอุณหภูมิขณะกลั่นสารตัวอย่าง
- 2.2 ส่วนป้อนตัวอย่างและสารมาตรฐานแบบอัตโนมัติ (Auto Sample)
  - 2.2.1 สามารถป้อนตัวอย่างแบบกำหนดตำแหน่งได้ โดยควบคุมผ่านคอมพิวเตอร์
  - 2.2.2 สามารถบรรจุหลอดตัวอย่างได้จำนวนไม่น้อยกว่า 180 ตัวอย่าง
  - 2.2.3 มีเข็มดูดสารละลาย เคลื่อนที่ได้ตามแนวแกน XYZ
  - 2.2.4 มีระบบการล้าง (Rinse) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนในการวิเคราะห์ระหว่างตัวอย่าง โดย Peristaltic Pump
  - 2.2.5 มีชุดอุปกรณ์ที่สามารถเจือจางสารเคมีและตัวอย่างโดยอัตโนมัติ และสามารถควบคุมผ่านคอมพิวเตอร์
- 2.3 ส่วนส่งผ่านสารละลายมาตรฐานและตัวอย่าง (Sample and reagent delivery system)
  - 2.3.1 เป็น Peristaltic Pump จำนวนไม่น้อยกว่า 2 บีม ที่สามารถปรับความเร็วได้ และมีช่องสำหรับวางท่อลำเลียงสารไม่น้อยกว่า 16 ช่องทาง ในแต่ละบีม
  - 2.3.2 สามารถใส่ชุดวิเคราะห์ตัวอย่างและทำการวิเคราะห์ได้โดยไม่ต้องมีการปรับแต่งตัวเครื่อง ไม่น้อยกว่า 4 ชุด
  - 2.3.3 มีระบบตรวจสอบการรั่วซึมของสารละลาย (Leak detection system) และสามารถแจ้งเตือนเมื่อมีการรั่วซึมได้
  - 2.3.4 สามารถควบคุมและปรับอุณหภูมิที่ใช้ในการเกิดปฏิกิริยาได้
  - 2.3.5 ท่อทางเดินสารละลายเคมีในส่วนการวิเคราะห์ทางเคมี ผลิตจากวัสดุเทฟลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการแตกหักและการกัดกร่อนของสารเคมีได้
- 2.4 ส่วนควบคุมการวิเคราะห์ทางเคมี (Chemistry Unit)
  - 2.4.1 มีชุดวิเคราะห์แอมโมเนีย และสามารถวิเคราะห์ได้ในช่วง 0.1 ถึง 5 มิลลิกรัมต่อลิตรหรือกว้างกว่า
  - 2.4.2 มีชุดวิเคราะห์ไฮยาไนต์ และสามารถวิเคราะห์ได้ในช่วง 2 ถึง 500 ไมโครกรัมต่อลิตรหรือกว้างกว่า
  - 2.4.3 มีชุดวิเคราะห์ฟีนอล และสามารถวิเคราะห์ได้ในช่วง 5 ถึง 2,000 ไมโครกรัมต่อลิตรหรือกว้างกว่า



- 2.4.4 มีชุดวิเคราะห์ฟอร์มูลาไฮด์ และสามารถวิเคราะห์ได้ในช่วง 5 ถึง 1,000 ไมโครกรัมต่อลิตรหรือกว้างกว่า
- 2.4.5 วิธีการวิเคราะห์ต้องได้รับการยอมรับหรือเทียบเคียงตามมาตรฐาน USEPA หรือ Standard method
- 2.5 ส่วนวัดค่าการดูดกลืนแสง (Photometer)
  - 2.5.1 เป็นแบบชนิดลำแสงคู่ (Dual Beam photometer)
  - 2.5.2 สามารถเลือก Filter เพื่อรองรับการวิเคราะห์ทางเคมีได้ครอบคลุมช่วงความยาวคลื่น 420 ถึง 880 นาโนเมตร หรือกว้างกว่า
  - 2.5.3 มี Flow cell และ Filter สำหรับแต่ละชุดวิเคราะห์แยกออกจากกัน สามารถถอด Flow cell ออกมาทำความสะอาดได้
- 2.6 ส่วนควบคุมและประมวลผลการวิเคราะห์
  - 2.6.1 มีระบบรับ-ส่งสัญญาณและควบคุมผ่านช่อง USB
  - 2.6.2 ตัวโปรแกรมสามารถทำงานภายใต้ระบบปฏิบัติการ Windows
  - 2.6.3 มีระบบพักเครื่อง (Standby) เมื่อเครื่องไม่ได้ทำงาน
  - 2.6.4 สามารถแสดงค่า peak ของทุกรายการวิเคราะห์ได้ และสามารถซูมและปรับสเกลไปยัง peak ที่สนใจเพื่อดูรายละเอียดความสูง พื้นที่ใต้ peak ได้
  - 2.6.5 สามารถแก้ไขเส้นฐาน (Baseline) ของ Peak ได้แบบทั้งชุดผลการทดลองในครั้งเดียว หรือแบบแต่ละ Peak
  - 2.6.6 สามารถประมวลผลความเข้มข้นของสารตัวอย่างได้ทันทีหลังจากฉีดสารตัวอย่าง โดยไม่ต้องรอให้จบชุดการทดลอง
  - 2.6.7 มีระบบการคำนวณหาค่า Detection Limit, Duplicate Set, Spike Set และ Check Standard โดยอัตโนมัติ
  - 2.6.8 อุปกรณ์ในข้อ 2.2 ถึง 2.5 สามารถควบคุมการทำงานผ่านตัวโปรแกรมเดียวกัน
- 2.7 ใช้ได้กับกระแสไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 เฮิร์ต

### 3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 คอมพิวเตอร์สำหรับควบคุม และประมวลผล พร้อมโปรแกรมสำหรับควบคุมเครื่อง จำนวน 1 ชุด โดยมีคุณลักษณะดังนี้
  - 3.1.1 มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 4 แกนหลัก (4 core) และมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาพื้นฐานไม่น้อยกว่า 2.7 GHz
  - 3.1.2 มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR3 หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า 4 GB
  - 3.1.3 มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard Drive) ชนิด SATA หรือดีกว่า ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1 TB
  - 3.1.4 มีจอภาพแบบ LCD หรือดีกว่า และมีขนาดไม่น้อยกว่า 19 นิ้ว
- 3.2 เครื่องพิมพ์ผลข้อมูลแบบ Laser (Laser Printer) จำนวน 1 เครื่อง พร้อมหมึกพิมพ์ โดยมีคุณลักษณะดังนี้
  - 3.2.1 มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า 600x600 dpi
  - 3.2.2 มีความเร็วในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า 18 หน้า/นาที



- 3.3 ท่อส่งสารเคมีสำหรับทุกชุดปฏิบัติการเคมี จำนวน 3 ชุด
- 3.4 เครื่องสำรองกระแสไฟฟ้า (UPS) ขนาดไม่น้อยกว่า 5 KVA จำนวน 1 เครื่อง
- 3.5 สารเคมีที่ใช้ทดสอบหา แอมโมเนีย, โซยาไนต์, ฟีนอล, พอร์มัลดีไฮด์ จำนวน 1 ชุด
- 3.6 ชุดเครื่องมือสำหรับการดูแลรักษาเครื่อง (Maintenance Kit) จำนวน 1 ชุด
- 3.7 ขวดแก้ว Borosilicate ใส่สารเคมี ขนาด 1 ลิตร จำนวนไม่น้อยกว่า 10 ขวด
- 3.8 หลอดสำหรับใส่ตัวอย่าง (ใช้กับข้อ 2.2) จำนวนไม่น้อยกว่า 1,000 หลอด
- 3.9 หลอดที่ใช้กับชุดกลั่นสารตัวอย่าง ตามข้อ 2.1 เพื่อกลั่นตัวอย่างโซยาไนต์ จำนวนไม่น้อยกว่า 200 หลอด
- 3.10 หลอดที่ใช้กับชุดกลั่นสารตัวอย่าง ตามข้อ 2.1 เพื่อกลั่นตัวอย่างฟีนอล จำนวนไม่น้อยกว่า 200 หลอด

#### 4. เงื่อนไขอื่นๆ

- 4.1 ต้องเสนอแคตตาล็อก รูปภาพหรือเอกสารที่แสดงรายละเอียดสินค้าในข้อ 2.1 ถึง 3.10 ทั้งหมด ในวันที่ยื่นขอเสนอราคา
- 4.2 คู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างละ 1 ชุด
- 4.3 รับประกันตัวเครื่องและอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน อย่างน้อย 1 ปี นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับ
- 4.4 มีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายโดยตรง
- 4.5 บริษัทผู้ผลิตต้องได้รับการรับรองตามอนุกรมมาตรฐาน ISO 9000 (ISO 9000 ISO 9001 หรือ ISO 9002)
- 4.6 เครื่องมือและอุปกรณ์ทุกชิ้นที่บริษัทผู้จำหน่ายเสนอ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 4.7 ส่งมอบเครื่องพร้อมอุปกรณ์ประกอบที่เสนอมาทั้งหมดและสาธิตการใช้งานที่ศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมโรงงานภาคตะวันตก จังหวัดราชบุรี ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- 4.8 กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะทำสัญญาซื้อฯ ได้ก็ต่อเมื่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้รับอนุมัติเงินประจำงวดจากสำนักงบประมาณประจำปี 2561 แล้ว
- 4.9 ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคา กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาต่ำสุด และจะพิจารณาจากราคารวม หากผู้เสนอราคารายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องหรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องหรือไม่ครบถ้วน กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่พิจารณาราคาของผู้เสนอราคารายนั้น เว้นแต่เป็นข้อผิดพลาด หรือผิดพลาดเพียงเล็กน้อย หรือผิดแผกไปจากเงื่อนไขของเอกสารประกวดราคาในส่วนที่มีใช้สาระสำคัญ ทั้งนี้ เฉพาะกรณีที่พิจารณาเห็นว่าเป็นประโยชน์ต่อกรมเท่านั้น
- 4.10 คณะกรรมการจะพิจารณาตรวจรับก็ต่อเมื่อผู้เสนอราคาได้ทำการติดตั้งเครื่อง ณ สถานที่ใช้งาน สาธิตการใช้งาน และทำการทดสอบความสามารถเครื่องตามวิธี ให้ได้ค่าตามเกณฑ์ที่กำหนด